

BOHREN

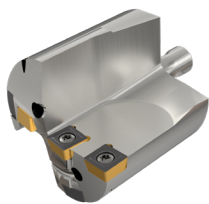
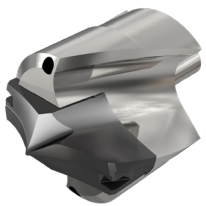
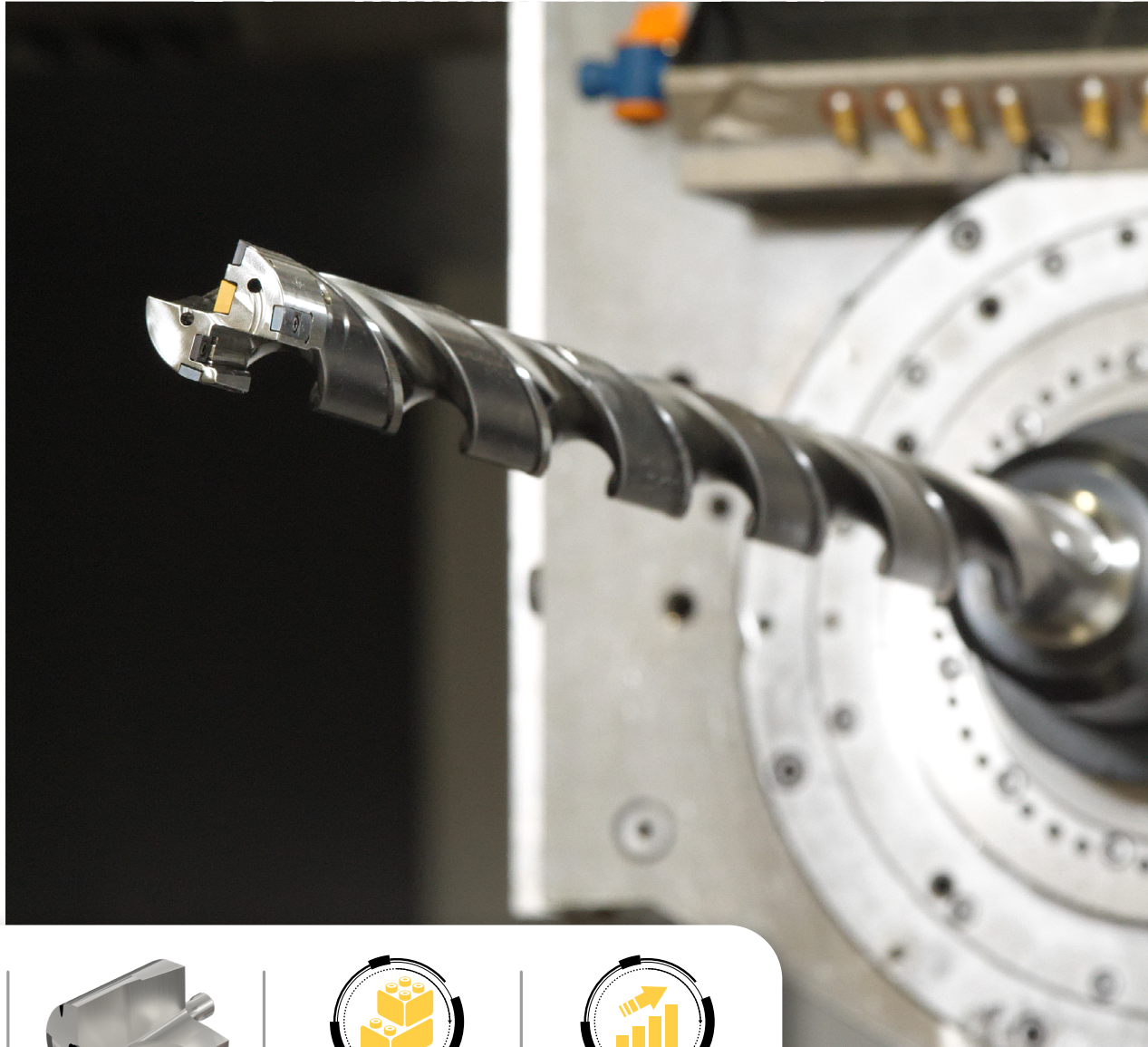
06-2022

APRIL 2022

METRISCH

NPA

PRODUKTNEUHEITEN



Einfache
Handhabung



Hohe
Produktivität



MODUDRILL
MODULAR HEADS

Neue Bohrkörperverlängerungen für das MODUDRILL-System

Einfache
Handhabung

Hohe Produktivität

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

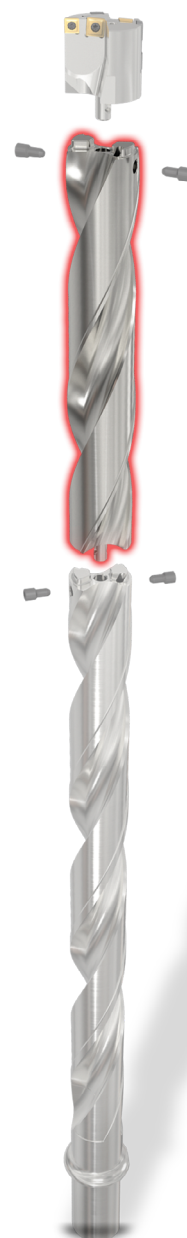
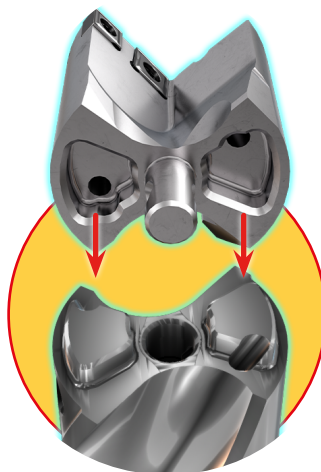
MODUDRILL MODULAR HEADS

Nutzen:

Schnelle und einfache Erweiterung von Bohrtiefen um zusätzlich 200 mm.

In der **MODUDRILL**-Linie kann die Bohrtiefe über eine passende Verlängerung (EXTENSION) um zusätzliche 200 mm erhöht werden. Mit nur zwei Erweiterungen werden die Durchmesserbereiche von 33-36 bzw. 37-40 mm abgedeckt.

Wird die MD-EXTENSION verwendet, **MUSS** eine kurze Pilotbohrung von mindestens 1xD mit der Bohrungstoleranz H8 eingebracht werden, damit der lange Bohrer für alle Bohrkopftypen eingesetzt werden kann.



Bezeichnungen

MD-EXTENSION-##-##-###

Bohrkopfbereich

Länge



Einfache
Handhabung



Hohe Produktivität

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

MODUDRILL

MODULAR HEADS

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

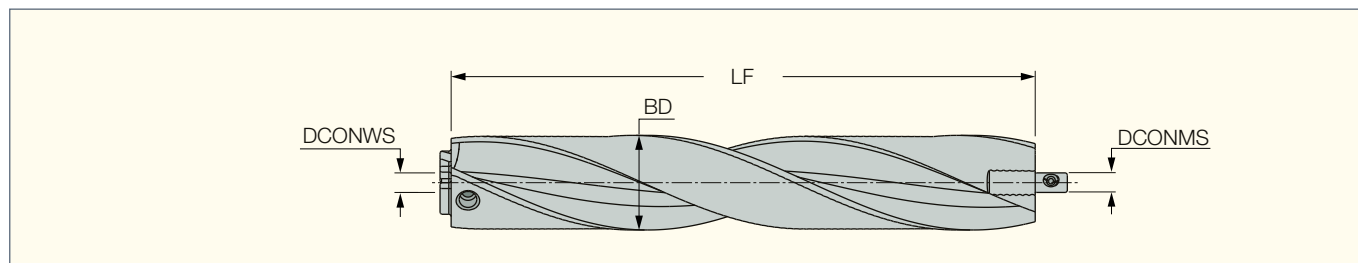
Jonas von Kahl den
Produktmanager

MODUDRILL

MODULAR HEADS

MD-EXTENSION

Modulare Bohrkörperverlängerung zur Verlängerung der Gesamtlänge um zusätzliche 200 mm



Bezeichnung	BD	LF	DCONWS	DCONMS
MD-EXTENSION-33-36-200	32.40	200.00	6.70	6.70
MD-EXTENSION-37-40-200	36.40	200.00	6.90	6.90

Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube für Unterlegplatte	Schraube	Torx-Einsatz	T-Griff
MD-EXTENSION	SET SCREW M6-MODUDRILL	SR M5X4 DIN913	BLD T15/S7	SW6-T-SH

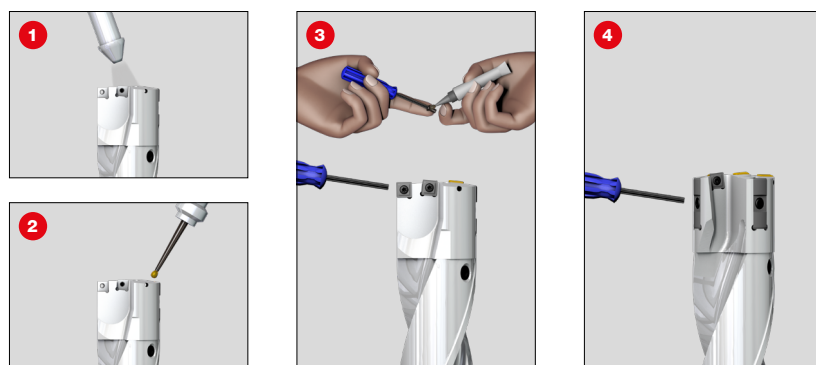
MODUDRILL

MODULAR HEADS

Bohrkopf und Bohrkörper - Montage



MD-DR-DH-Wendeschneidplatten - Montage



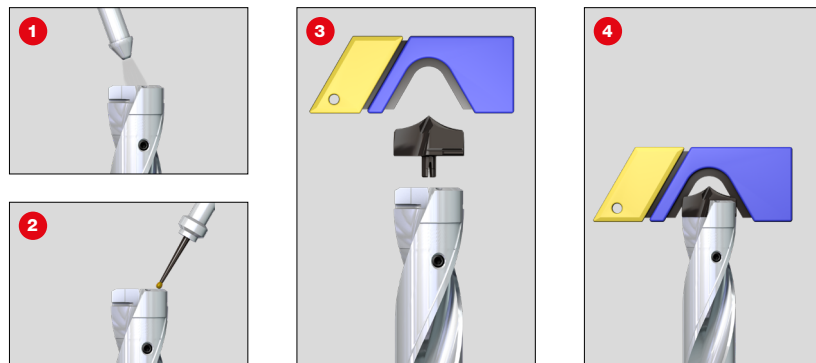
Wichtig:

- Bei Verwendung von MD-EXTENSIONS MUSS eine Pilotbohrung 1xD mit einer Toleranz von H8 eingebracht werden.

MD-DR-DH - Bohrkopf

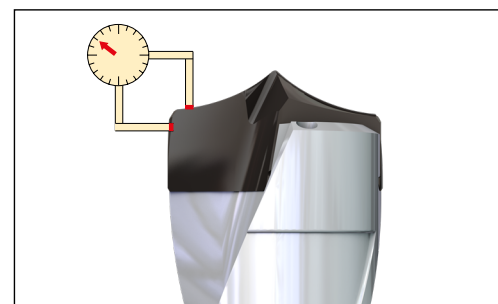
- HD-Spanformer für die innenliegende WSP verwenden.

MD-DFN-Bohrkopf - Montage



MD-DFN - Bohrkopf

- Max. zulässig $\Delta = 0,04$ mm axialer & radialer Rundlauffehler



Durchflussvolumen im Verhältnis zum Bohrerdurchmesser

Bohrerdurchmesser (mm)	Kühlmitteldruck (bar)	Durchflussvolumen (Liter/min)
33	20	60
34	20	60
35	20	60
36	20	60
37	20	60
38	20	70
39	20	70
40	20	70

• Nur innere Kühlmittelzufuhr

Zum Produktfilm

MD-DR-DH - Richtwerte für Schnittparameter

ISO	Werkstückstoff		Zustand	Zug- festigkeit Rm [N/mm²]	Härte HB	Werkstoff- Nr.	v _c [m/min]	Vorschub entsprechend Bohrerdurchmesser
								33<ØD<40 (mm)
								f [mm/U]
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25 %C	Geglüht	420	125	1	100-150	0.10-0.25
		>= 0.25 %C	Geglüht	650	190	2		
		< 0.55 %C	Vergütet	850	250	3		
		>= 0.55 %C	Geglüht	750	220	4	80-150	0.15-0.30
			Vergütet	1000	300	5		
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (< 5 % Legierungsanteile)		Geglüht	600	200	6	70-120	0.15-0.30
				930	275	7		
			Vergütet	1000	300	8		
				1200	350	9		
	Hoch legierter Stahl und Stahlguss, Werkzeugstahl		Geglüht	680	200	10	80-150	0.10-0.25
		Vergütet	1100	325	11	70-120	0.10-0.25	
K	Kugelgraphitguss (GG)	Ferritisch/perlitisch		180	15	180-300	0.18-0.35	
				260	16			
	Grauguss (GGG)	Ferritisch		160	17	150-250	0.15-0.30	
				250	18			
	Temperguss	Ferritisch		130	19		0.15-0.35	
				230	20			

MD-DFN - Richtwerte für Schnittparameter

ISO	Werkstückstoff	Zustand	Härte HB	Werkstoff-Nr.	v _c [m/min]	Vorschub entsprechend Bohrerdurchmesser
						33<ØD<40 (mm)
						f [mm/U]
K	Kugelgraphitguss (GG)	Ferritisch/perlitisch	180	15	90-125-160	0.40 0.50 0.60
		Perlitisch	260	16	80-110-140	
	Grauguss (GGG)	Ferritisch	160	17	90-135-180	
		Perlitisch	250	18	80-110-140	
	Temperguss	Ferritisch	130	19	90-125-160	
		Perlitisch	230	20	80-110-140	

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
3358444	MD-EXTENSION-33-36-200	1.150,00 €	Ab Lager
3397487	MD-EXTENSION-37-40-200	1.200,00 €	Ab Lager

Rabattgruppe: H5 - Bohr-Werkzeuge