

FRÄSEN

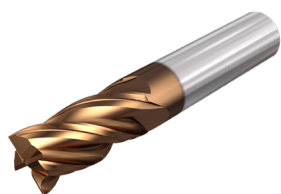
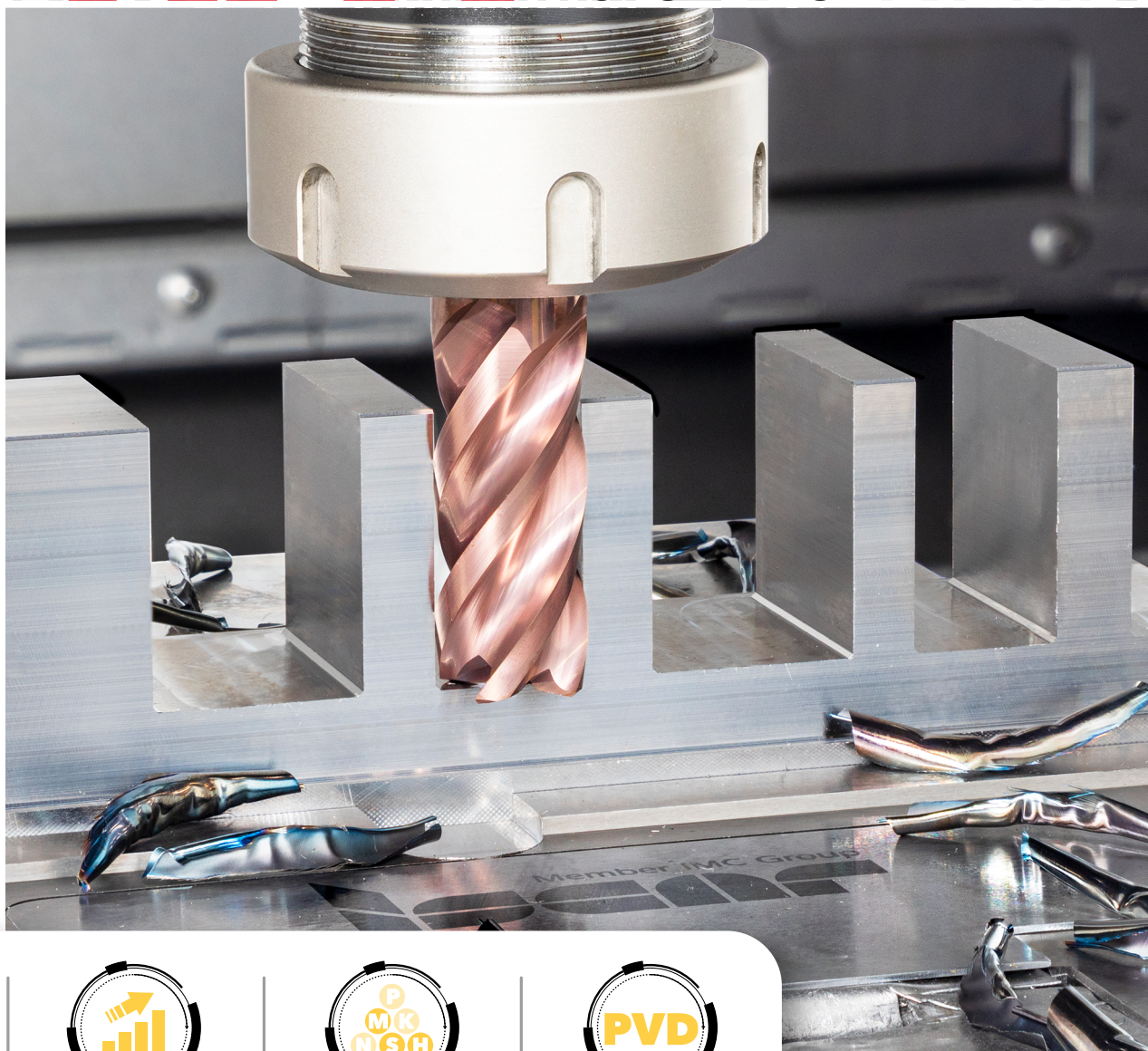
04-2023

FEBRUAR 2023

METRISCH

NPA

PRODUKTNEUHEITEN



Produktivitäts-
steigerung



ISO M, S, H



PVD-
Beschichtung



CHATTERFREE
MULTI-MASTER LINE

Neue EC-E4M-Schaftfräser in der Schneidstoffsorte IC608



Produktivitäts-
steigerung



ISO M, S, H



PVD-Beschichtung

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

CHATTERFREE

MULTI-MASTER LINE

Nutzen

- **Erweiterte Flexibilität im Bereich ISO-M, ISO-S und ISO-H.**
- **Höchste Standzeiten durch die neue, PVD-beschichtete Feinstkornsorte IC608.**
- **Hervorragende Laufruhe und Oberflächenqualitäten.**

ISCAR ergänzt seine bewährten CHATTERFREE-Produkte um neue **EC-E4M**-Schaffträser mit vier Schneiden, variabler Teilung und vibrationsdämpfenden Eigenschaften.

Die neue multifunktionelle IC608 (AlTiCrSiN / kupferfarben) erweitert das Angebot an PVD-beschichteten Schneidstoffsorten und bietet wesentlich längere Standzeiten.

IC608_ISO-Hauptanwendungsbereich: M10-20 / S10-25 / H15-25

IC608_ISO-Nebenanwendungsbereich: P10-20 / K10-25

Merkmale:

- Vier Schneiden
- 38° Spiralwinkel
- Gefaste Schneidecken
- Schrägeintauchen
- Verfügbar in den Durchmessern von 6 - 16 mm



METRISCH



Produktivitäts-
steigerung



ISO M, S, H



PVD-Beschichtung

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

CHATTERFREE MULTI-MASTER LINE

Vorteile:

- Hervorragend geeignet für ISO-M und ISO-S-Werkstoffe sowie für die Hartbearbeitung (45 - 60 HRC).
- Neue, PVD-beschichtete Feinstkornsorte IC608 mit höchster Resistenz gegen Verschleiß.
- 2xD Schneidenlänge für maximale Stabilität.
- High End-Schneidengeometrie für beste Leistungswerte.

Verfügbarkeit und Preise:

Siehe Preisliste in der Anlage

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Herbert Volk
Produktmanager Fräsen

NPA

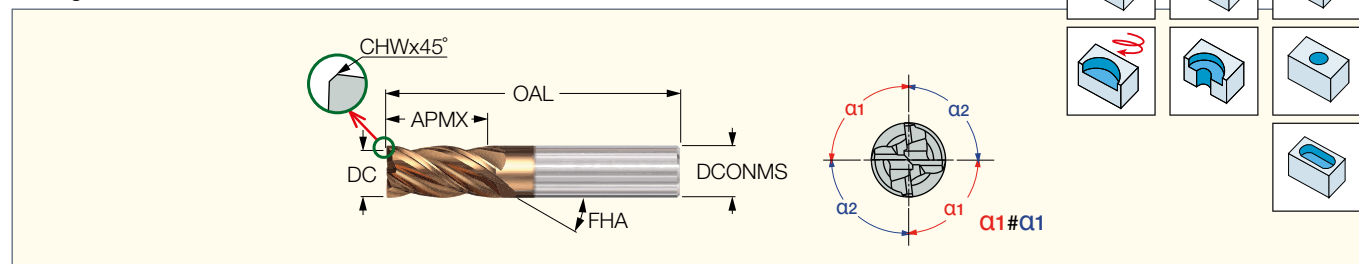
PRODUKTNEUHEITEN

CHATTERFREE

MULTI-MASTER LINE

EC-E4M-CF

Schaftfräser mit 4 Schneiden, 38° Spiralwinkel, ungleicher Teilung, maximaler Schnittiefe bis zu 2xD



Bezeichnung	Abmessungen										IC608	Schnittwerte f _z (mm)
	DC	DCONMS	APMX	OAL	NOF ⁽¹⁾	FHA	RMPX ⁽²⁾	Schaft- version	CHW	KCH		
EC-E4M 06-12C06CF-57	6.00	6.00	12.00	50.00	4	38.0	5.0	C	0.25	45.0	●	0.03-0.07
EC-E4M 08-16C08CF-63	8.00	8.00	16.00	63.00	4	38.0	5.0	C	0.30	45.0	●	0.03-0.09
EC-E4M 10-20C10CF-72	10.00	10.00	20.00	72.00	4	38.0	5.0	C	0.40	45.0	●	0.03-0.10
EC-E4M 12-24C12CF-83	12.00	12.00	24.00	83.00	4	38.0	5.0	C	0.50	45.0	●	0.04-0.11
EC-E4M 12-24W12CF-83	12.00	12.00	24.00	83.00	4	38.0	5.0	W	0.50	45.0	●	0.04-0.11
EC-E4M 16-32C16CF-100	16.00	16.00	32.00	100.00	4	38.0	5.0	C	0.60	45.0	●	0.05-0.13
EC-E4M 16-32W16CF-100	16.00	16.00	32.00	100.00	4	38.0	5.0	W	0.60	45.0	●	0.05-0.13

⁽¹⁾ Anzahl der Schneiden

⁽²⁾ Maximaler Winkel zum Eintauchen

Richtwerte für EC-E4M-CF VHM-Schaftfräser

ISO	Werkstückstoff	Zustand	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Härte HB	Werkstoff- Nr.	Schnittgeschw. (m/min)
						IC608
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25 % C Geglüht	420	125	1	250-270
		>= 0.25 % C Geglüht	650	190	2	200-230
		< 0.55 % C Vergütet	850	250	3	160-220
		>= 0.55 % C Geglüht	750	220	4	160-220
		Vergütet	1000	300	5	140-180
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (< 5 % Legierungsanteile)	Geglüht	600	200	6	160-220
		Vergütet	930	275	7	120-180
			1000	300	8	130-180
			1200	350	9	140-180
	Hoch legierter Stahl und Stahlguss, Werkzeugstahl	Geglüht	680	200	10	130-180
		Vergütet	1100	325	11	70-120
	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss	Ferritisch/martensitisch	680	200	12	80-160
		Martensitisch	820	240	13	60-150
M	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss	Austenitisch	600	180	14	60-120
K	Grauguss (GG)	Ferritisch/perlitisch		180	15	80-250
		Perlitisch/martensitisch		260	16	130-240
	Gusseisen (GGG)	Ferritisch		160	17	150-270
		Perlitisch		250	18	150-270
	Temperguss	Ferritisch		130	19	150-270
N	Aluminiumknetlegierungen	Nicht aushärtbar		60	21	
		Ausgehärtet		100	22	
	Aluminiumgussleg.	<=12% Si Nicht aushärtbar		75	23	
		Ausgehärtet		90	24	
		>12% Si Hoch hitzebeständig		130	25	
	Kupferlegierungen	Automatenstahl		110	26	
		Messing		90	27	
		Elektrolytkupfer		100	28	
	Nicht-Eisen	Duroplaste, Faserkunststoffe			29	
		Hartgummi			30	
S	Fe-Basis Hoch hitzebest. Leg. Ni- oder Co-Basis	Geglüht		200	31	20-40
		Ausgehärtet		280	32	20-30
		Geglüht		250	33	20-30
		Ausgehärtet		350	34	20-30
		Gegossen		320	35	30-30
	Titan Ti-Legierungen		RM 400		36	30-80
		Alpha- +Betalegierungen, ausgehärtet	RM 1050		37	30-80
H	Gehärteter Stahl	Gehärtet		55 HRC	38	30-50
		Gehärtet		60 HRC	39	30-40
	Schalenhartguss	Gegossen		400	40	60-80
	Gusseisen	Gehärtet		55 HRC	41	30-50

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
3421043	EC-E4M 06-12C06CF-57 608	59,90 €	ab Lager
3421044	EC-E4M 08-16C08CF-63 608	84,60 €	ab Lager
3421045	EC-E4M 10-20C10CF-72 608	119,00 €	ab Lager
3421046	EC-E4M 12-24C12CF-83 608	164,00 €	ab Lager
3421047	EC-E4M 12-24W12CF-83 608	164,00 €	ab Lager
3421048	EC-E4M 16-32C16CF-100 608	255,00 €	ab Lager
3421049	EC-E4M 16-32W16CF-100 608	255,00 €	ab Lager

Rabattgruppe: G9 VOLL-HM-SCHAFT