

FRÄSEN

11-2025

MAI 2025

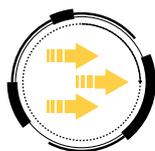
METRISCH

NPA

Produktneuheiten



Doppelseitige
Schneideinsätze



Hohe
Vorschübe



Hohe
Produktivität



CERMILL

**Neue Keramik-Hochvorschubfräser für
die effiziente Bearbeitung von
hochwarmfesten Superlegierungen
und Gusseisen**



Doppelseitige
Schneideinsätze



Hohe Vorschübe



Hohe Produktivität

NPA

Produktneuheiten

CERMILL

Ihr Nutzen

- **Hohe Produktivität durch extrem hohe Schnittgeschwindigkeit in ISO-K & ISO-S**
- **Einfaches Handling und hohe Prozesssicherheit dank stabiler Pratzen-Klemmung**
- **Kosteneffizientes bearbeiten von schwer zerspanbaren Werkstoffen**

CERMILL - Merkmale und Vorteile

- Fräsen mit Schnittgeschwindigkeiten bis zu 1200 m/min
- Hohe Produktivität im Vergleich zu Keramik Rundplattenfräsern
- Schafffräser Ø25 mm Z3, Ø32 mm Z3, Ø40 mm Z4
- Planfräser Ø50 mm Z5
- Schafffräser Ø32 mm & 40 mm mit Innenkühlung
- Stabile Klemmung der Wendeschneidplatte im Plattensitz aufgrund von Vertiefung in der Wendeschneidplatte
- Pratzen-Klemmung - WSP Wechsel ohne lose Ersatzteile
- Beschichteter Grundkörper schützt vor Verschleiß & Korrosion



EFN WDNX 0904.. - Wendeschneidplatten

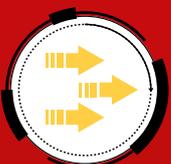
- 1,5 mm Schnitttiefe
- Bis zu 0,35 mm Vorschub pro Zahn
- Stabile Schneidkante aufgrund von 7 mm Radius
- IS35 SIALON Keramik
- Eine WSP für ISO-K und ISO-S
- Doppelseitige WSP mit 4 Schneiden für eine hervorragende Wirtschaftlichkeit
- Dicke stabile Wendeschneidplatte für eine hohe Prozesssicherheit beim Fräsen



METRISCH



Doppelseitige
Schneideinsätze



Hohe Vorschübe



Hohe Produktivität

NPA

Produktneuheiten

CERMILL

CERMILL - Merkmale und Vorteile

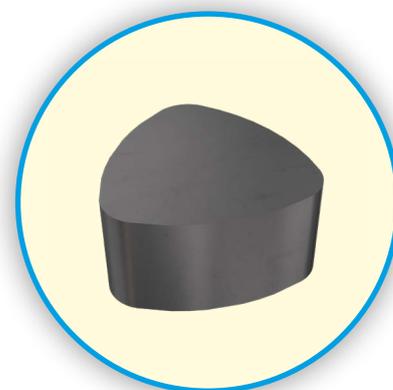
- Fräsen mit Schnittgeschwindigkeiten bis zu 1200 m/min
- Hohe Produktivität im Vergleich zu Keramik Rundplattenfräsern
- Schafffräser Ø50 mm Z5, Ø63 mm Z6, Ø80 mm Z8
- Innere Kühlmittelzufuhr auf jede Schneide
- Prätzen-Klemmung - WSP Wechsel ohne lose Ersatzteile
- Stabile Klemmung im Plattensitz aufgrund von 3 Anlageflächen
- Eine hohe Produktivität durch hohe Anzahl von Zähnen
- Beschichteter Grundkörper schützt vor Verschleiß & Korrosion

FF WNGF 1207.. - Wendeschneidplatten

- 2,5 Schnitttiefe
- bis zu 0,35 mm Vorschub pro Zahn
- Stabile Schneidkante aufgrund von 13 mm Radius
- IS35 SIALOn Keramik
- Eine WSP für ISO-K und ISO-S
- Doppelseitige WSP mit 6 Schneiden für eine hervorragende Wirtschaftlichkeit
- Dicke stabile Wendeschneidplatte für eine hohe Prozesssicherheit beim Fräsen

FFN FD080-8-27-12F

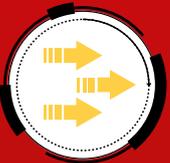
Wettbewerb



METRISCH



Doppelseitige
Schneideinsätze



Hohe Vorschübe



Hohe Produktivität

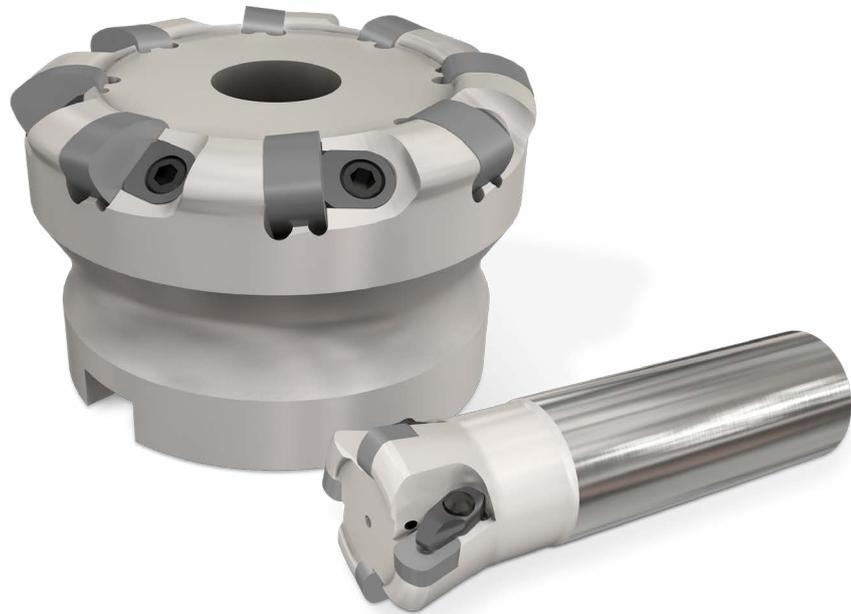
NPA

Produktneuheiten

CERMILL

CERMILL - Anwendungsbereiche

- Plan-, Schulter-, Profil-, Nuten-, Rampen- und Bohrzirkularfräsen
- Bearbeitung von ISO-S und ISO-K Werkstückstoffen
- Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Luft & Raumfahrt, Energieerzeugung und Automobilindustrie



Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

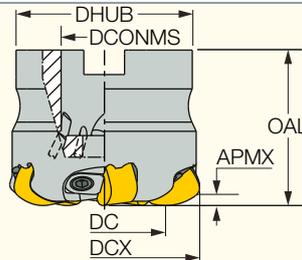
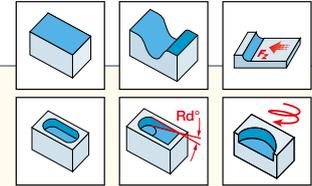
Anton Kress
Produktspezialist

CERMILL

FFN FD-12

Schafffräser mit doppelseitigen Schneideinsätzen mit 6 Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5474&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DC	DCX ⁽¹⁾	APMX	CICT ⁽²⁾	OAL	DHUB	DCONMS	Rg ⁽³⁾	Arbor	kg	MIID ⁽⁴⁾
FFN FD050-5-22-12F	32.80	50.00	2.50	5	40.00	45.00	22.00	4.50	A	0.46	FFN WNGF 1207-E04
FFN FD063-6-22-12F	45.70	63.00	2.50	6	40.00	47.00	22.00	4.50	A	0.00	FFN WNGF 1207-E04
FFN FD080-8-27-12F	62.60	80.00	2.50	8	50.00	70.00	27.00	4.50	A	0.00	FFN WNGF 1207-E04

• Um eine gerade Oberfläche zu erzeugen, darf die Schnittbreite DC nicht überschreiten

⁽¹⁾ Werkzeugdurchmesser

⁽²⁾ Zähnezahl

⁽³⁾ Radius zum Programmieren

⁽⁴⁾ Wendeschneidplatte

Ersatzteile

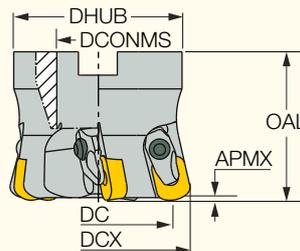
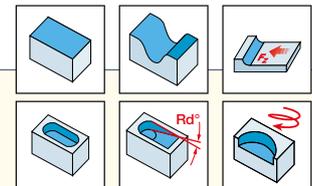


Bezeichnung	Schraube	Spannschraube	Spannpratze	Sechskantschlüssel
FFN FD050-5-22-12F	SR M10X1.5X30 DIN912	WEDGE SCREW	LW 1207C	T-W3
FFN FD063-6-22-12F	SR M10X1.5X30 DIN912	WEDGE SCREW	LW 1207C	T-W3
FFN FD080-8-27-12F	SR M10X1.5X30 DIN912	WEDGE SCREW	LW 1207C	T-W3

EFN FD-09

Schafffräser mit doppelseitigen Schneideinsätzen mit 4 Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5476&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DC	DCX ⁽¹⁾	APMX	CICT ⁽²⁾	OAL	DHUB	DCONMS	Rg ⁽³⁾	STDLET	kg	MIID ⁽⁴⁾
EFN FD50-5-22-09X	39.40	50.00	1.50	5	40.00	45.00	22.00	3.40	A	0.00	EFN WDNX 0904-E04

• Um eine gerade Oberfläche zu erzeugen, darf die Schnittbreite DC nicht überschreiten

⁽¹⁾ Werkzeugdurchmesser

⁽²⁾ Zähnezahl

⁽³⁾ Radius zum Programmieren

⁽⁴⁾ Wendeschneidplatte

Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Spannpratze	Klemmschraube	Snap Ring
EFN FD-09	SR M10X1.5X30 DIN912	HW 2.0	OCL-3S	CLS-35A120/HG CLAMP SCREW	CSR 1.25

NPA

Produktneuheiten

FRÄSEN

11-2025

MAI 2025

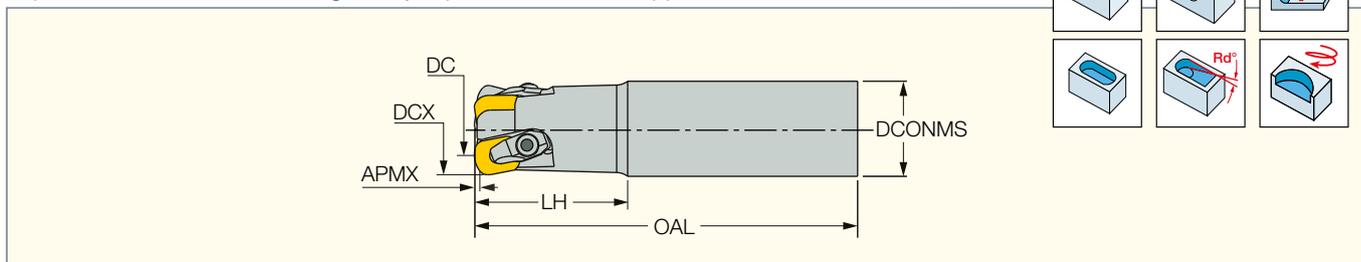
METRISCH

CERMILL

EFN ED-09

Schaftfräser mit doppelseitigen Schneideinsätzen mit 4 Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5477&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DC	DCX ⁽¹⁾	APMX	CICT ⁽²⁾	OAL	DCONMS	Rg ⁽³⁾		MIID ⁽⁴⁾
EFN ED25-3-100-C25-09X	14.80	25.00	1.50	3	100.00	25.00	3.40	0.00	EFN WDNX 0904-E04
EFN ED32-3-120-C25-09X	21.50	32.00	1.50	3	120.00	32.00	3.40	0.00	EFN WDNX 0904-E04
EFN ED40-4-120-C32-09X	29.40	40.00	1.50	4	120.00	32.00	3.40	0.00	EFN WDNX 0904-E04

- Um eine gerade Oberfläche zu erzeugen, darf die Schnittbreite DC nicht überschreiten

⁽¹⁾ Werkzeugdurchmesser

⁽²⁾ Zähnezahl

⁽³⁾ Radius zum Programmieren

⁽⁴⁾ Wendeschneidplatte

Ersatzteile

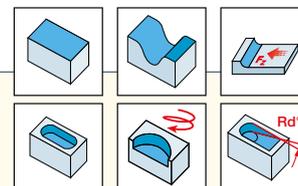
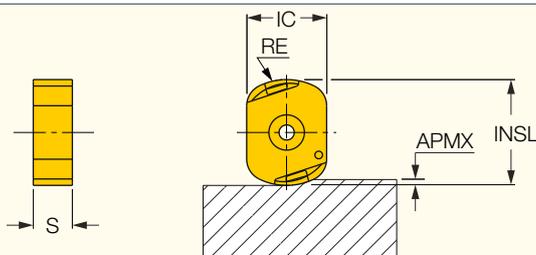
Bezeichnung	 Spannpratze	 Klemmschraube	 Schlüssel	 Snap Ring
EFN ED-09	CCL-3S	CLS-35A120/HG CLAMP SCREW	HW 2.0	CSR 1.25

CERMILL

EFN WDNX

Doppelseitige Keramikschnideinsätze mit 4 Schneidkanten zum Hochvorschubfräsen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5478&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>

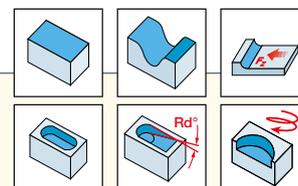
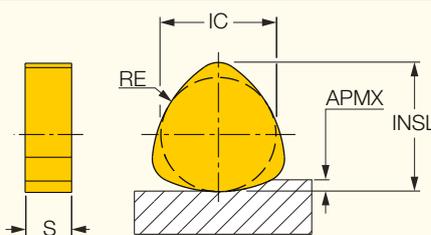


Bezeichnung	Abmessungen					IS35	Empfohlene Schnittwerte	
	INSL	IC	S	APMX	a_p (mm)		f (mm/U)	
EFN WDNX 0904-E04	12.00	9.00	5.00	1.50	•	0.50-1.00	0.15-0.35	

FFN WNGF

Doppelseitige Keramikschnideinsätze mit 6 Schneidkanten zum Hochvorschubfräsen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5475&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen					IS35	Empfohlene Schnittwerte	
	INSL	IC	S	APMX	a_p (mm)		f (mm/U)	
FFN WNGF 1207-E04	13.57	12.00	7.00	2.50	•	1.00-2.00	0.15-0.35	

Schneidstofftabelle IS35

ISO	Werkstückstoff	Zustand	Werkstoff-Nr.	FFN WNGF 1207-E04			EFN WDNX 0904-E04			Kühlung
				Schnitttiefe (mm)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschub, f_z mm/Zahn	Schnitttiefe (mm)	Schnittgeschwindigkeit v_c (U/min)	Vorschub, f_z mm/Zahn	
K	Grauguss (GG)	ferritisch / perlitisch	15	1.0- 2.0	600- 1200	0.15- 0.35	0.5- 1.0	600- 1200	0.15- 0.35	Trocken
		perlitisch / martensitisch	16							
	Gusseisen (GGG)	ferritisch	17							
		perlitisch	18							
	Temperguss	ferritisch	19							
		perlitisch	20							
S	Hoch hitzebest. Leg. Ni- oder Co-Basis	geglüht	33	1.0- 2.0	600- 1200	0.15- 0.35	0.5- 1.0	600- 1200	0.15- 0.35	Trocken
		gehärtet	34							
		gegossen	35							

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit	Rabattgruppe
3469823	EFN ED25-3-100-C25-09X	300,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3469824	EFN ED32-3-120-C25-09X	371,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3469825	EFN ED40-4-120-C32-09X	504,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3469822	EFN FD50-5-22-09X	765,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3469826	EFN WDNX 0904-E04 IS35	27,90 €	Ab Lager	M1 Keramik
3418710	FFN FD050-5-22-12F	765,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3469820	FFN FD063-6-22-12F	905,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3469821	FFN FD080-8-27-12F	1.010,00 €	Ab Lager	G4 Fräswerkzeuge
3418709	FFN WNGF 1207-E04 IS35	43,80 €	Ab Lager	M1 Keramik