

FRÄSEN

14-2025

MAI 2025

METRISCH

# NPA

Produktneuheiten



8  
Schneidkanten



90°  
Schnittwinkel



Schwalbenschwanz-  
Profil für stabile  
Klemmung



**NEODO**  
S90° LINE

**Erweiterung der S890-Linie für  
mehr Effizienz bei der Bearbeitung  
von Stahl und Gusseisen**



8 Schneidkanten



90° Schnittwinkel

Schwalbenschwanz-  
Profil für stabile  
Klemmung

NPA

Produktneuheiten

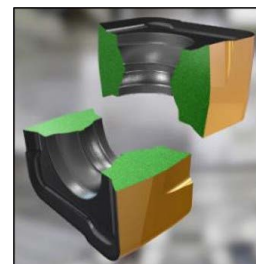
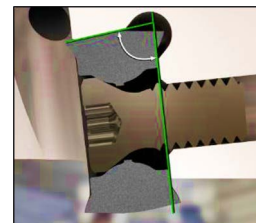
**NEODO**  
 S90° LINE

## Ihr Nutzen

- **Hohe Effizienz durch eine dicke und robuste Wendeschneidplatte**
- **Herausragende Wirtschaftlichkeit durch präzisionsgesinterte WSP mit 8 effektiven Schneidkanten**
- **Exzellente Prozesssicherheit durch robuste Fräskörper mit stabilem Plattensitz (schwalbenschwanzähnliche Klemmung)**

### NEODO - Merkmale und Vorteile:

- Durchmesserbereich Ø40 - 160 mm
- Effektives und wirtschaftliches Plan- und Schulterfräsen bis 7 mm Schnitttiefe
- Positive Schneidengeometrie für die Reduzierung der Leistungsaufnahme und Schnittkraft
- Weite und enge Zahnteilungen für optimale Performance
- Stabile Klemmung der Wendeschneidplatte im Plattensitz aufgrund von schwalbenschwanzähnlicher Klemmung
- Werkzeuge bis Ø125 mm mit Innenkühlung auf jede Schneide



### S890 SZMU 1005.. - Wendeschneidplatten

- Exakte 90°-Schultern bis zu 7 mm Schnitttiefe
- Bis zu 0,2 mm Vorschub pro Zahn
- Doppelseitige WSP mit 8 Schneiden für eine herausragende Wirtschaftlichkeit
- Dicke stabile Wendeschneidplatte für eine hohe Prozesssicherheit beim Fräsen
- Wiperschneide zur Erzeugung hoher Oberflächengüten
- 0,8 und 1,2 mm Eckenradius
- PNRMM für **ISO-K** (Gusseisen)
- PNRHP & PNTR für **ISO-P** (Stahl, ferritische und martensitische rostbeständige Stähle)
- IC808 & IC830 PVD beschichtete & IC5400 beschichtete Schneidstoffsorten für **ISO-P**
- IC810 PVD beschichtete & IC5100 CVD beschichtete Schneidstoffsorten für **ISO-K**

## METRISCH



8 Schneidkanten



90° Schnittwinkel

Schwalbenschwanz-  
Profil für starre  
Klemmung

NPA

Produktneuheiten

**NEODO**  
 S90° LINE

**NEODO - Anwendungsbereiche**

- Plan- und Schulterfräsen
- Bearbeitung von **ISO-P** und **ISO-K**-Werkstückstoffen
- Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

**NEODO - S890**

- Exakte 90°-Schultern bis zu 7 mm Schnitttiefe
- Bis zu 0,2 mm Vorschub pro Zahn
- 0,8 und 1,2 mm Eckenradius
- WSP mit 8 rechten Schneidkanten
- Enge und weite Teilung
- Innenkühlung bis Durchmesser 125 mm
- Durchmesserbereich 40 - 160 mm


**Verfügbarkeit und Preise**

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
 CTO  
 Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Anton Kress  
 Produktspezialist



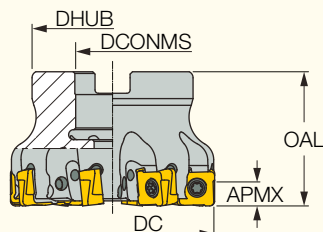
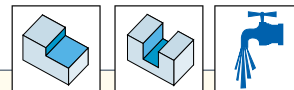
# NEODO

S90° LINE

### S890 FSZ-R10

Planfräser mit doppelseitigen quadratischen Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnun=5532&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



| Bezeichnung             | DC     | APMX | OAL   | CICT <sup>(1)</sup> | DCONMS | DHUB  | Arbor | MIID <sup>(2)</sup> |      |
|-------------------------|--------|------|-------|---------------------|--------|-------|-------|---------------------|------|
| S890 FSZ D040-04-16-R10 | 40.00  | 7.00 | 35.00 | 4                   | 16.00  | 38.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.10 |
| S890 FSZ D040-05-16-R10 | 40.00  | 7.00 | 35.00 | 5                   | 16.00  | 38.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.10 |
| S890 FSZ D050-05-22-R10 | 50.00  | 7.00 | 40.00 | 5                   | 22.00  | 48.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.05 |
| S890 FSZ D050-06-22-R10 | 50.00  | 7.00 | 40.00 | 6                   | 22.00  | 48.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.32 |
| S890 FSZ D063-06-22-R10 | 63.00  | 7.00 | 40.00 | 6                   | 22.00  | 48.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.60 |
| S890 FSZ D063-08-22-R10 | 63.00  | 7.00 | 40.00 | 8                   | 22.00  | 48.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.64 |
| S890 FSZ D080-08-27-R10 | 80.00  | 7.00 | 50.00 | 8                   | 27.00  | 60.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 0.96 |
| S890 FSZ D080-10-27-R10 | 80.00  | 7.00 | 50.00 | 10                  | 27.00  | 60.00 | A     | S890 SZMU1005...    | 1.17 |
| S890 FSZ D100-08-32-R10 | 100.00 | 7.00 | 50.00 | 8                   | 32.00  | 78.00 | B     | S890 SZMU1005...    | 0.00 |
| S890 FSZ D100-12-32-R10 | 100.00 | 7.00 | 50.00 | 12                  | 32.00  | 78.00 | B     | S890 SZMU1005...    | 1.79 |
| S890 FSZ D125-09-40-R10 | 125.00 | 7.00 | 50.00 | 9                   | 40.00  | 92.00 | B     | S890 SZMU1005...    | 0.00 |
| S890 FSZ D125-14-40-R10 | 125.00 | 7.00 | 50.00 | 14                  | 40.00  | 92.00 | B     | S890 SZMU1005...    | 2.44 |
| S890 FSZ D160-12-40-R10 | 160.00 | 7.00 | 50.00 | 12                  | 40.00  | 95.00 | C     | S890 SZMU1005...    | 3.56 |

<sup>(1)</sup> Anzahl der Schneiden

<sup>(2)</sup> Wendeschneidplatte

### Ersatzteile



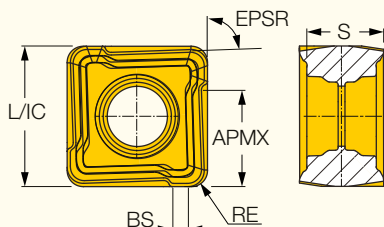
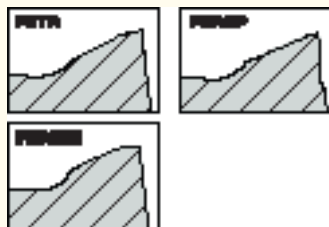
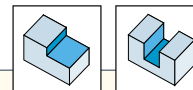
| Bezeichnung             | Schraube             | Torx-Griff  | T-Griff  | Schraube 1       |
|-------------------------|----------------------|-------------|----------|------------------|
| S890 FSZ D040-04-16-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M8X25-D11.5   |
| S890 FSZ D040-05-16-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M8X25-D11.5   |
| S890 FSZ D050-05-22-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M10X25 DIN912 |
| S890 FSZ D050-06-22-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M10X25 DIN912 |
| S890 FSZ D063-06-22-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M10X25 DIN912 |
| S890 FSZ D063-08-22-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M10X25 DIN912 |
| S890 FSZ D080-08-27-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M12X30DIN912  |
| S890 FSZ D080-10-27-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/S7 | SW6-T-SH | SR M12X30DIN912  |
| S890 FSZ D100-08-32-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/M7 | SW6-T-SH |                  |
| S890 FSZ D100-12-32-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/M7 | SW6-T-SH |                  |
| S890 FSZ D125-09-40-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/M7 | SW6-T-SH |                  |
| S890 FSZ D125-14-40-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/M7 | SW6-T-SH |                  |
| S890 FSZ D160-12-40-R10 | SR M4X0.7-L11.5 IP15 | BLD IP15/M7 | SW6-T-SH |                  |

### NEODO S90° LINE

#### S890 SZMU 1005

Doppelseitige quadratische Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5534&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



| Bezeichnung           | Abmessungen |      |      |      |      |      | Zäher ↔ Härter |       |       |        |        | Empfohlene<br>Schnittwerte<br><br>f <sub>z</sub><br>(mm/U) |
|-----------------------|-------------|------|------|------|------|------|----------------|-------|-------|--------|--------|------------------------------------------------------------|
|                       | IC          | S    | APMX | BS   | RE   | EPSR | IC830          | IC808 | IC810 | IC5400 | IC5100 |                                                            |
|                       |             |      |      |      |      |      |                |       |       |        |        |                                                            |
| S890 SZMU 100508PNRHP | 10.50       | 5.75 | 7.00 | 1.60 | 0.80 | 90.0 | ●              |       |       |        |        | 0.08-0.15                                                  |
| S890 SZMU 100508PNRMM | 10.50       | 5.75 | 7.00 | 1.60 | 0.80 | 90.0 | ●              | ●     |       | ●      |        | 0.08-0.20                                                  |
| S890 SZMU 100508PNTR  | 10.50       | 5.75 | 7.00 | 1.60 | 0.80 | 90.0 |                |       | ●     |        | ●      | 0.08-0.20                                                  |
| S890 SZMU 100512PNRMM | 10.50       | 5.75 | 7.00 | 1.20 | 1.20 | 90.0 | ●              | ●     |       | ●      |        | 0.08-0.20                                                  |
| S890 SZMU 100512PNTR  | 10.50       | 5.75 | 7.00 | 1.20 | 1.20 | 90.0 |                |       | ●     |        | ●      | 0.08-0.20                                                  |

# NEODO

S90° LINE

Vorschub pro Zahn  $f_z$  für S890 Planfräser mit Wendeschneidplatten S890 SZMU 10...

| ISO Sorte<br>DIN/ISO 513 | Werkstückstoff                                                           | Werkstückstoff     |                |              |                                 | $f_z$ , mm/Zahnvorschub |           |           |           |           |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------|--------------|---------------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                          |                                                                          | Typische Anwendung |                | Härte,<br>HB | ISCAR<br>Werkstoff-<br>Gruppe** | IC 5100                 | IC810     | IC808     | IC845     | IC5400    |
|                          |                                                                          | AISI/SAE/ASTM      | DIN W.-Nr.     |              |                                 |                         |           |           |           |           |
| <b>P</b>                 | Unlegierter Stahl                                                        | 1020               | 1.044          | 130-180      | 1                               |                         |           | 0.10-0.25 | 0.10-0.25 | 0.10-0.25 |
|                          | Stahl und Stahlguss<br>mit geringen<br>Legierungsanteilen<br>weniger 5 % | 4340               | 1.658          | 260-300      | 8                               |                         |           | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 |
|                          |                                                                          | 4340               | 1.658          | HRC 35-42*   | 9                               |                         |           | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 |
|                          | Hochleg. Stahl,<br>Stahlguss,<br>Werkzeugstahl                           | H13                | 1.234          | 200-220      | 10                              |                         |           | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 |
| <b>M</b>                 | Rostbest. Stähle,<br>Rostbest. Stahlguss                                 | 420                | 1.402          | 200          | 12                              |                         |           | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 |
|                          |                                                                          | 304L               | 1.431          | 200          | 14                              |                         |           | 0.10-0.15 | 0.10-0.15 | 0.10-0.15 |
|                          |                                                                          | 316L               | 1.440          | 140          | 14                              |                         |           | 0.10-0.15 | 0.10-0.15 | 0.10-0.15 |
| <b>K</b>                 | Grauguss                                                                 | Class 40           | 0.6025 (GG25)  | 250          | 16                              | 0.15-0.25               | 0.15-0.25 |           |           |           |
|                          | Kugelgraphitguss<br>(GGG) Temperguss                                     | Class 65-45-12     | 0.7050 (GGG50) | 200          | 17                              | 0.12-0.20               | 0.12-0.20 |           |           |           |
| <b>H</b>                 | Gehärteter Stahl                                                         | H11                | 1.234          | HRC 45-49    | 38.1                            |                         |           | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
|                          | Gehärtetes Gusseisen                                                     | P20                | 1.2330         | HRC 50-55    | 38.2                            |                         |           | 0.05-0.10 | 0.05-0.10 | 0.05-0.10 |

\* Vergütet

\*\* ISCAR-Werkstoffgruppe auf der Grundlage der Norm VDI 3323

## Preisliste

| Artikel-Nr. | Bezeichnung             | Preis €    | Verfügbarkeit |
|-------------|-------------------------|------------|---------------|
| 3458858     | S890 FSZ D040-04-16-R10 | 452,00 €   | Ab Lager      |
| 3458859     | S890 FSZ D040-05-16-R10 | 475,00 €   | Ab Lager      |
| 3458860     | S890 FSZ D050-05-22-R10 | 518,00 €   | Ab Lager      |
| 3426902     | S890 FSZ D050-06-22-R10 | 544,00 €   | Ab Lager      |
| 3458861     | S890 FSZ D063-06-22-R10 | 631,00 €   | Ab Lager      |
| 3458862     | S890 FSZ D063-08-22-R10 | 682,00 €   | AB LAGER      |
| 3426903     | S890 FSZ D080-08-27-R10 | 725,00 €   | MITTE Q3      |
| 3458863     | S890 FSZ D080-10-27-R10 | 783,00 €   | AB LAGER      |
| 3458864     | S890 FSZ D100-08-32-R10 | 965,00 €   | ENDE Q2       |
| 3458865     | S890 FSZ D100-12-32-R10 | 1.100,00 € | AB LAGER      |
| 3458866     | S890 FSZ D125-09-40-R10 | 1.050,00 € | AB LAGER      |
| 3458867     | S890 FSZ D125-14-40-R10 | 1.230,00 € | AB LAGER      |
| 3458868     | S890 FSZ D160-12-40-R10 | 1.340,00 € | AB LAGER      |

### Rabattgruppe: G4 Fräswerkzeuge

| Artikel-Nr. | Bezeichnung               | Preis € | Verfügbarkeit |
|-------------|---------------------------|---------|---------------|
| 3445207     | S890 SZMU 100508PNRMM 808 | 19,50 € | Ab Lager      |
| 3458872     | S890 SZMU 100508PNRMM 830 | 19,50 € | Ende Q2       |
| 3458873     | S890 SZMU 100508PNRMM5400 | 19,50 € | Ende Q2       |
| 3426900     | S890 SZMU 100512PNRMM 808 | 19,50 € | Ab Lager      |
| 3458869     | S890 SZMU 100512PNRMM 830 | 19,50 € | Ab Lager      |
| 3458870     | S890 SZMU 100512PNRMM5400 | 19,50 € | AB LAGER      |
| 3445208     | S890 SZMU 100508PNTR 810  | 19,50 € | AB LAGER      |
| 3458874     | S890 SZMU 100508PNTR 5100 | 19,50 € | AB LAGER      |
| 3426901     | S890 SZMU 100512PNTR 810  | 19,50 € | AB LAGER      |
| 3458871     | S890 SZMU 100512PNTR 5100 | 19,50 € | AB LAGER      |
|             | S890 SZMU 100508PNRHP 830 | 19,50 € | MITTE Q3      |

### Rabattgruppe: G1 SYST-FRÄS-WSP

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | Preis € | Verfügbarkeit |
|-------------|-------------|---------|---------------|
| 7003093     | BLD IP15/S7 | 4,40 €  | Ab Lager      |

### Rabattgruppe: O3 ERSATZTEILE