

STECHDREHEN

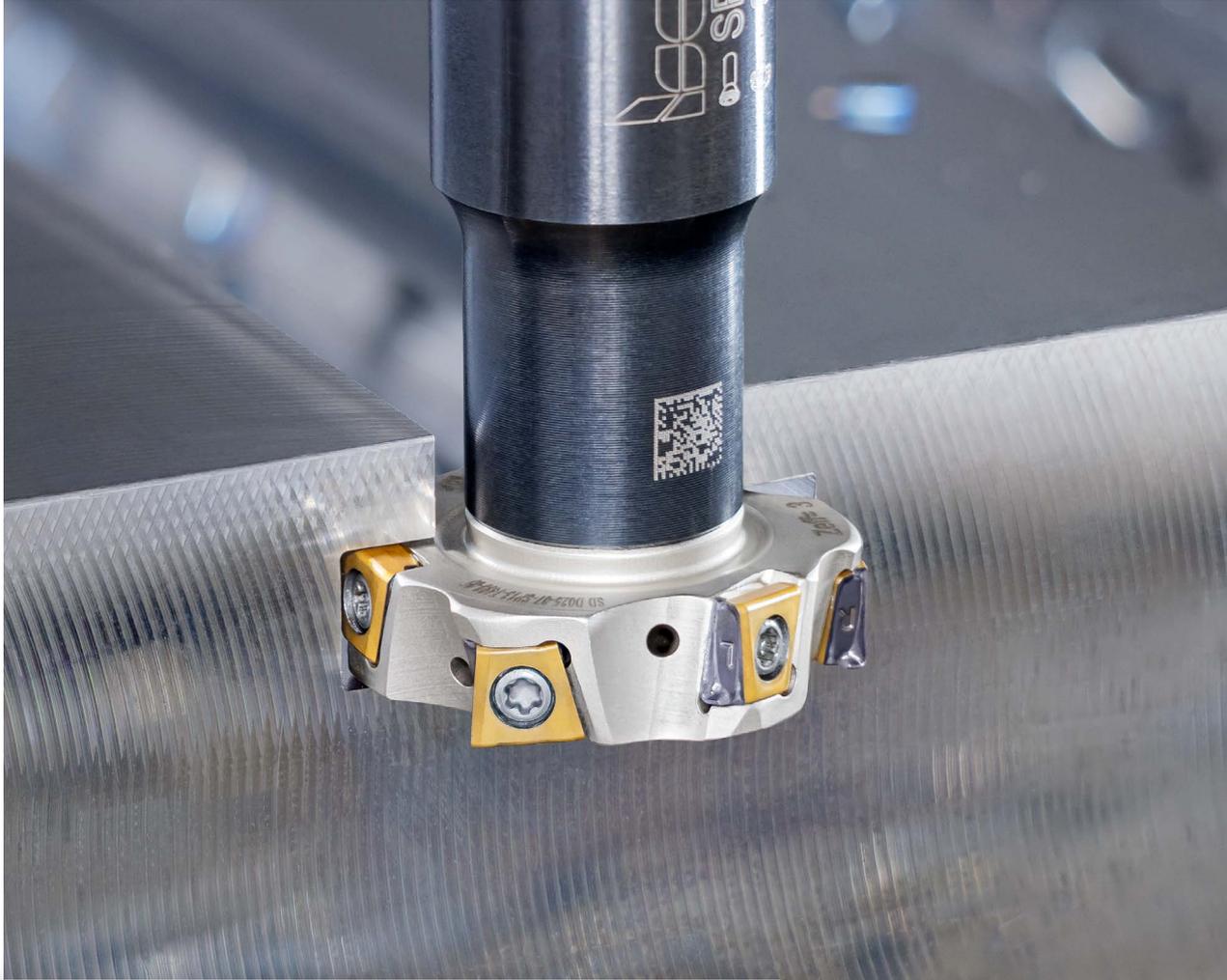
17-2025

MAI 2025

METRISCH

# NPA

Produktneuheiten



Tangentiale  
Klemmung



Kostensparend



Hohe  
Produktivität



## TANGDISC

**Schlitzfräser mit kleinem  
Durchmesser und effektiven  
tangentialen Einsätzen**



Tangentiale  
Klemmung



Kostensparend



Hohe Produktivität

# NPA

Produktneuheiten

## TANGDISC

### Ihr Nutzen

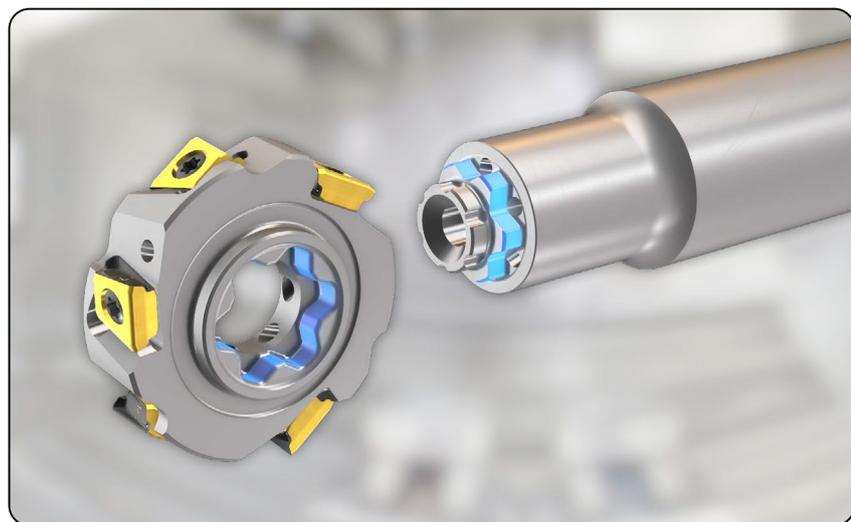
- **Wirtschaftliche tangentielle Wendschneidplatte mit 4 Schneidkanten**
- **Hohe Produktivität durch enge Zahnteilung**
- **Hohe Prozesssicherheit durch innere Kühlmittelzufuhr**
- **Minimale Werkzeugwechselzeiten durch Fräskopfwechsel in der Maschine**

### Produktmerkmale:

ISCAR stellt eine neue **TANG-DISC**-Familie von Wendeplattenfräsern zum Nutenfräsen vor. Die neuen Fräser sind in den folgenden Konfigurationen erhältlich: ETS - T490-05 Nutenfräser mit zylindrischen Schäften in den Durchmessern 16, 20, 25 und 32 mm. SD-SPXX-T490-05 auswechselbare Nutfräsköpfe mit SP-Anschluss in den Durchmessern 25, 32, 40 und 50 mm.

Die neuen **TANG-DISC**-Werkzeuge sind bestückt mit einer doppelseitigen Wendschneidplatte T490 LNHT 05-PNTN mit 4 Schneidkanten (2 rechts und 2 links).

Die **TANG-DISC**-Familie bietet eine außergewöhnliche Leistung, insbesondere bei der Herstellung von industriellen Miniaturteilen. Dank der kompakten Wendschneidplattengröße von 5 mm mit optimierter Schneidengeometrie, werden hervorragende Bearbeitungsergebnisse erzielt.



## METRISCH

Tangentiale  
Klemmung

Kostensparend



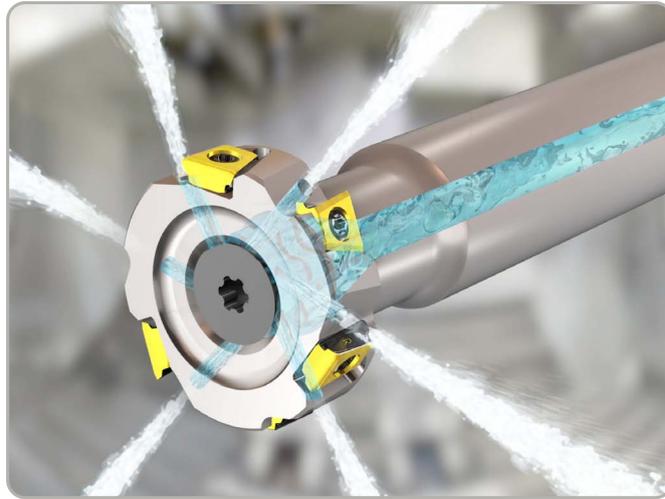
Hohe Produktivität

# NPA

Produktneuheiten

## TANGDISC

Die neuen **TANG-DISC** Werkzeuge sind mit innerer Kühlmittelzufuhr an jede Schneide ausgestattet. Dieses Merkmal stellt eine effiziente Kühlung sicher, ermöglicht eine bessere Spanabfuhr und verbessert die Oberflächenqualität. Darüber hinaus trägt die innere Kühlmittelzufuhr durch die Reduzierung der Temperatur in der Schnittzone zu einer verbesserten Werkzeugstandzeit bei.



**Zielgerichtete Kühlmittelzufuhr**

### Eigenschaften:

- Einfache und robuste Schnittstelle zwischen Fräskopf und Schaft
- Einfacher und benutzerfreundlicher Fräskopf- bzw. Schneidenwechsel bei Verschleißende
- Hohe Genauigkeit für präzise Fräsergebnisse und hohe Anforderungen an die Werkstücke
- die kleinen Abmessungen der Fräser ermöglichen den effektiven Einsatz für Fräsaufgaben in kleinen Werkzeugmaschinen mit begrenztem Arbeitsraum, insbesondere auf Multifunktionsmaschinen

**METRISCH**



Tangentiale  
Klemmung



Kostensparend



Hohe Produktivität

# NPA

Produktneuheiten

## **TANGDISC**

### **Verfügbarkeit und Preise**

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

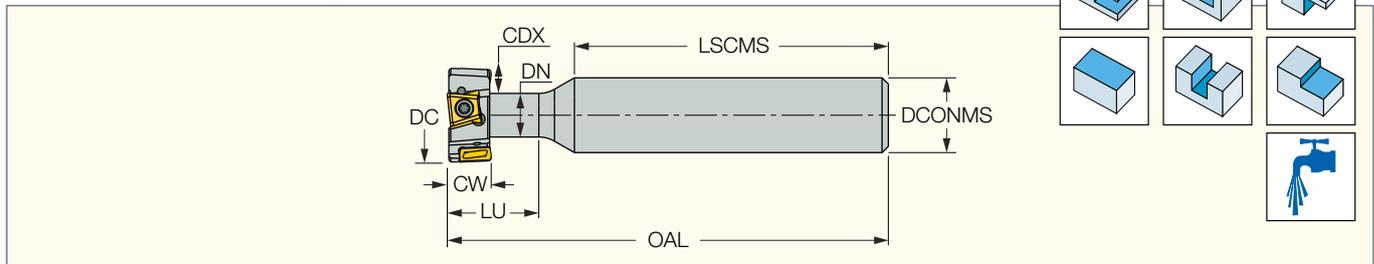
Bernd Pfeuffer  
Produktspezialist

## TANGDISC

### ETS-T490

T-SLOT Schafffräser für T490 0502 PNTN Einsätze  
mit jeweils 2 rechten und linken Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5336&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DC	NOF <sup>(1)</sup>	ZEFP	DN	LSCMS	CW*	CDX	LU	OAL	DCONMS	Schaft	CSP <sup>(2)</sup>	MIID <sup>(3)</sup>
ETS D016-07-C12-T490-05	15.70	4	2	8.00	50.00	7.00	3.50	11.5	65.00	12.00	C	1	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D020-07-C12-T490-05	19.70	4	2	10.00	50.00	7.00	4.50	12.8	65.00	12.00	C	1	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D025-07-C16-T490-05	24.70	6	3	14.00	60.00	7.00	5.00	13.2	75.00	16.00	C	1	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D032-07-C16-T490-05	31.70	8	4	15.70	60.00	7.00	7.80	19.0	80.00	16.00	C	1	T490 LNHT 0502-PNTN

<sup>(1)</sup> Anzahl der Schneiden

<sup>(2)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(3)</sup> Wendeschneidplatte

CW\* - ±0.085 mm

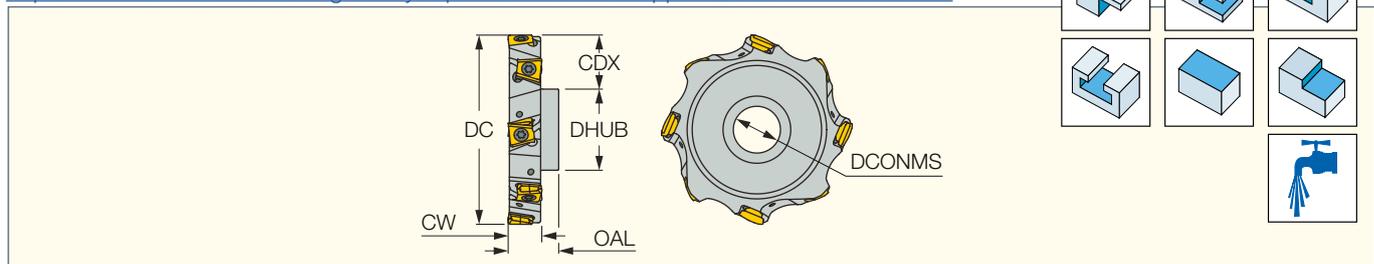
#### Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Anzugsmoment
ETS-T490	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51	0,6 Nm

### SD-T490

Auswechselbare T-SLOT Schafffräser für T490 0502 PNTN Einsätze  
mit jeweils 2 rechten und linken Schneidkanten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5337&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DC	DHUB	CW*	NOF <sup>(1)</sup>	ZEFP	CDX <sup>(2)</sup>	DCONMS	OAL	MIID <sup>(3)</sup>
SD D025-07-SP13-T490-05	24.70	13.00	7.00	6	3	5.75	7.50	8.25	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D032-07-SP15-T490-05	31.70	15.00	7.00	8	4	8.25	8.40	9.50	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D040-07-SP17-T490-05	39.70	17.00	7.00	10	5	11.25	9.80	10.50	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D050-07-SP19-T490-05	49.70	19.00	7.00	12	6	15.25	9.80	14.10	T490 LNHT 0502-PNTN

<sup>(1)</sup> Anzahl der Schneiden

<sup>(2)</sup> Max. Schnittdurchmesser

<sup>(3)</sup> Wendeschneidplatte

CW\* - ±0.085 mm

#### Ersatzteile

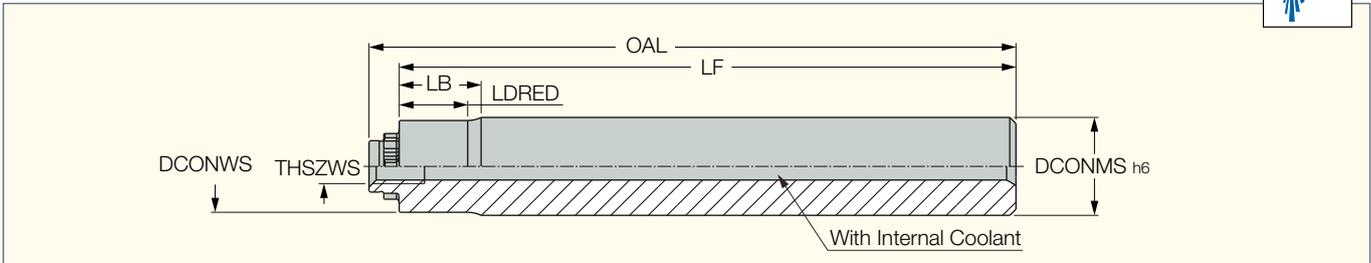
Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Anzugsmoment
SD-T490	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51	0,6 Nm

## TANGDISC

### SD S-A-C-SP

Abgestufte Spannschäfte für auswechselbare Fräserköpfe

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5352&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	THSZWS	LDRED	LB	LF	OAL	Schaft m.
SD S-A-L090-C16-CH-SP13	16.00	13.00	M4x0.5	13.00	16.6	90.00	94.00	S
SD S-A-L090-C16-CH-SP15	16.00	15.00	M5x0.5	16.00	18.2	90.00	94.00	S
SD S-A-L130-C20-CH-SP17	20.00	17.00	M6x0.5	20.20	23.8	13.00	136.00	S
SD S-A-L150-C25-CH-SP19	25.00	19.00	M6x0.5	20.00	27.9	15.00	158.00	S

- Schmiermittel auf die Klemmschraube auftragen

### Ersatzteile

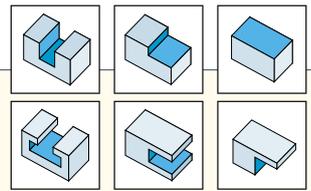
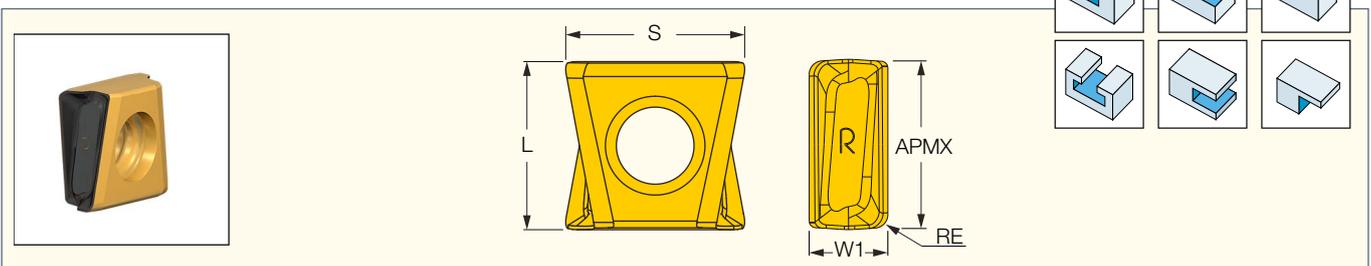


Bezeichnung	Schraube	Torx-Schlüssel	T-Griff	Anzugsmoment
SD S-A-L090-C16-CH-SP13	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	4 Nm
SD S-A-L090-C16-CH-SP15	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	BLD IP20/S7	SW6-T-SH	4 Nm
SD S-A-L130-C20-CH-SP17	SR M6X0.5-SP1719-IP25-HG	BLD IP25/S7	SW6-T	7 Nm
SD S-A-L150-C25-CH-SP19	SR M6X0.5-SP1719-IP25-HG	BLD IP25/S7	SW6-T	10 Nm

### T490 LNHT 05-PNTN

HELITANG - Tangentiale Wendeschneidplatten zum Präzisions-Nutenfräsen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5351&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen					Zäher ↔ Härter		
	W1	L	APMX	RE	S	IC830	IC808	IC810
T490 LNHT 0502-PNTN	2.30	5.00	4.60	0.40	5.30	●	●	●

## TANGDISC

### Empfohlene Zahnvorschübe fz für TANGDISC Wendeschneidplatten T490 05...PNTN

WERKSTÜCKSTOFFE					ZAHNVORSCHUB FZ (MM)		
ISO	ISCAR	BEZEICHNUNG	BEISPIEL	HÄRTE	IC808	IC830	IC810
DIN/ISO 513	MATERIAL GRUPPE **		DIN NR.	HB / HRC			
<b>P</b>	1	UNLEGIERTER STAHL	1.0440	130-180	0.10-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16
	8	NIEDRIG LEGIERTER STAHL	1.6582	260-300	0.06-0.12	0.06-0.12	0.1-0.16
	9	NIEDRIG LEGIERTER STAHL	1.6582	HRC 35-42*	0.06-0.12	0.06-0.12	
	10	HOCHLEGIERTER STAHL	1.2344	200-220	0.06-0.12	0.06-0.12	
	12	MARTENSIT., ROSTFREIER STAHL	1.4021	200	0.06-0.12	0.08-0.12	
<b>M</b>	14	AUSTENIT., ROSTFREIER STAHL	1.4306	200	0.06-0.10	0.06-0.10	
	14	AUSTENIT., ROSTFREIER STAHL	1.4404	140	0.06-0.10	0.06-0.10	
<b>K</b>	16	GRAUGUSS	0.6025 (GG25)	250			0.1-0.16
	17	KUGELGRAPHITGUSS	0.7050 (GGG50)	200			0.1-0.16
<b>H</b>	38.1	GEHÄRTETER STAHL UND HARTSCHALENGUSS	1.2343	HRC 45-49	0.06-0.10		
	38.2		1.2330	HRC 50-55	0.06-0.10		

\* vergütet

\*\* ISCAR Werkstückstoffgruppen nach VDI 3323 Standard

### Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten vc für TANGDISC Wendeschneidplatten T490 05...PNTN

WERKSTÜCKSTOFFE					SCHNITTGESCHWINDIGKEIT VC		
ISO	ISCAR	BEZEICHNUNG	BEISPIEL	HÄRTE	IC808	IC830	IC810
DIN/ISO 513	MATERIAL GRUPPE **		DIN NR.	HB / HRC			
<b>P</b>	1	UNLEGIERTER STAHL	1.0440	130-180	150-180	150-180	150-180
	8	NIEDRIG LEGIERTER STAHL	1.6582	260-300	140-170	140-170	140-170
	9	NIEDRIG LEGIERTER STAHL	1.6582	HRC 35-42*	80-120	80-100	
	10	HOCHLEGIERTER STAHL	1.2344	200-220	140-170	140-170	
	12	MARTENSIT., ROSTFREIER STAHL	1.4021	200	140-170	140-170	
<b>M</b>	14	AUSTENIT., ROSTFREIER STAHL	1.4306	200	100-140	100-140	
	14	AUSTENIT., ROSTFREIER STAHL	1.4404	140	100-140	100-140	
<b>K</b>	16	GRAUGUSS	0.6025 (GG25)	250			150-200
	17	KUGELGRAPHITGUSS	0.7050 (GGG50)	200			150-200
<b>H</b>	38.1	GEHÄRTETER STAHL UND HARTSCHALENGUSS	1.2343	HRC 45-49	50-80		
	38.2		1.2330	HRC 50-55	50-80		

\* vergütet

\*\* ISCAR Werkstückstoffgruppen nach VDI 3323 Standard

### Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit	Rabattgruppe
3440232	ETS D016-07-C12-T490-05	431,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440233	ETS D020-07-C12-T490-05	484,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440234	ETS D025-07-C16-T490-05	548,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440235	ETS D032-07-C16-T490-05	633,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440228	SD D025-07-SP13-T490-05	603,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440229	SD D032-07-SP15-T490-05	697,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440230	SD D040-07-SP17-T490-05	813,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440231	SD D050-07-SP19-T490-05	1.020,00 €	Ab Lager	G4 FRÄSWERKZEUGE
3440240	SD S-A-L090-C16-CH-SP13	69,89 €	Ab Lager	G8 MULTI MASTER AN
3440241	SD S-A-L090-C16-CH-SP15	69,89 €	Ab Lager	G8 MULTI MASTER AN
3440242	SD S-A-L130-C20-CH-SP17	86,02 €	Ab Lager	G8 MULTI MASTER AN
3440243	SD S-A-L150-C25-CH-SP19	101,07 €	Ab Lager	G8 MULTI MASTER AN
3440245	T490 LNHT 0502-PNTN IC808	20,30 €	Ab Lager	G3 INDUSTRY- SYSTEM
3440247	T490 LNHT 0502-PNTN IC810	20,30 €	Ab Lager	G3 INDUSTRY- SYSTEM
3440246	T490 LNHT 0502-PNTN IC830	20,30 €	Ab Lager	G3 INDUSTRY- SYSTEM